

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение
«Ершовская средняя общеобразовательная школа»

ПРИКАЗ

24 сентября 2024 года

№ 83-к

В соответствии с постановлением Правительства Удмуртской Республики от 17 сентября 2024 года № 490 «О внесении изменений в постановление Правительства Удмуртской Республики от 15 июля 2013 года № 315 «Об утверждении Положения об оплате труда работников государственных учреждений, подведомственных Министерству образования и науки Удмуртской Республики» Администрация муниципального образования «Муниципальный округ Камбарский район Удмуртской Республики», Положения об оплате труда работников муниципальных, бюджетных, казенных образовательных организаций муниципального образования муниципальный округ «Камбарский район Удмуртской Республики», утвержденное постановлением Администрации муниципального образования «Муниципальный округ Камбарский район Удмуртской Республики» от 15.08.2022 года № 617,

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Внести в Положение об оплате труда работников муниципального бюджетного учреждения «Ершовская средняя общеобразовательная школа» следующие изменения:

1) таблицу пункта 8 изложить в следующей редакции:

«

Профессиональная квалификационная группа	Квалификационные уровни	Должностной оклад (ставка заработной платы) (руб.)			
		работников ДОО	работников ОО	работников в ОДО	работников прочих организаций
Должности работников учебно-вспомогательного персонала первого уровня		9176			
Должности работников учебно-вспомогательного персонала второго уровня	1 квалификационный уровень	9188			
	2 квалификационный уровень	9200			
Должности педагогических работников	1 квалификационный уровень	17635	16140	15843	10751
	2 квалификационный уровень	19050	17430	17084	11617
	3 квалификационный уровень	19177	17525	17164	11701
	4 квалификационный уровень	19255	17619	17274	11760

Должности руководителей структурных подразделений	1 квалификационный уровень	9222
	2 квалификационный уровень	9235
	3 квалификационный уровень	9246

2) таблицу изложить в следующей редакции:

Должность	Оклад, должностной оклад (руб.)
Советник директора по воспитанию и взаимодействию с детскими общественными объединениями	17619

2. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой

Директор школы:



Т.А.Балтина